



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

HLAVNí INŽENÝR PROJEKTU
Ing.arch.Š.LEDVINKOVÁ

VYPRACOVAL
ING. JAN BERKA

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

NPK A.S., SVITAVSKÁ NEMOCNICE – ODSTRANĚNÍ
HAVARIJNÍHO STAVU V OBJEKTU REHAB. ODDĚLENÍ

A 03-17-P

HLINÍKOVÉ
VNITŘNÍ

43

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.NP

2.NP

3.NP

4.NP

STŘECHA



TECHNICKÁ SPECIFIKACE HLINÍKOVÝCH VNITŘNÍCH VÝPLNÍ

- PROSKLENÉ STĚNY, RÁMOVÝ SYSTÉM
- ZÁKLADNÍ KONSTRUKČNÍ HLOUBKA 50 MM
- ÚZKÉ PROFILOVÉ POHLEDY OD 74 MM
- LISOVATELNÉ A NÝTOVACÍ ROHOVÉ SPOJE
- MAX. HMOTNOST OKENNÍCH KŘÍDEL 130 KG
- MAX. HMOTNOST DVEŘNÍCH KŘÍDEL DO 160 KG
- VNITŘNÍ OKNA KOMPATIBILNÍ S DVEŘNÍM SYSTÉMEM
- KOMPATIBILITA S FASÁDNÍ EXTERIÉROVOU HLINÍKOVOU KONSTRUKCÍ
- PRŮBĚŽNÝ VZHLED VNITŘNÍCH A VENKOVNÍCH PRVKŮ, POHLEDOVÉ ŠÍŘKY IDENTICKÉ S TEPELNĚ IZOLOVANÝMI OKENNÍMI SYSTÉMY
- POUŽITÍ SKEL S TLOUŠTKOU 4 AŽ 32 MM
- BEZPRAHOVÉ ŘEŠENÍ DVEŘNÍCH KŘÍDEL PŘÍP. PLOCHÁ BEZBARIÉROVÁ ŘEŠENÍ PRAHŮ U AKUSTICKÝCH VÝPLNÍ
- MATERIÁL PRO PROFILY: ALUMINIOVÉ PROFILY LISOVANÉ ZE SLITINY AlMgSi 0,5 F 22 DLE DIN 1748 A DIN 17615
- ANODICKÁ OXIDACE: ALUMINIOVÉ PROFILY NEBO PLECHY MUSÍ BÝT PODLE DIN 17611 ELOXOVÁNY
- BAREVNÉ NÁTĚRY: KVALITNÍM PRÁŠKOVÝM VYPALOVACÍM LAKEM (PROVÁDÍ NAPŘ. DRŽITEL CERTIFIKÁTU GSB)
- MATERIÁL PRO TĚSNĚNÍ – TĚSNÍCÍ PROFILY MUSÍ BÝT Z EPDM (DLE DIN 7863)

KOVÁNÍ:

- KLIKA, KOULE NEBO MADLO V ROZETOVÉM PROVEDENÍ, OBJEKTOVÉ KOVÁNÍ – MIN. TŘÍDA ZATÍŽENÍ 3 DLE EN 1906 – 3 PROVAŘENÉ BODY VE SPOJI KLIKY A KRČKU, MATNÝ NEREZ
- ZÁVĚSY OBJEKTOVÉ, VYSOCE ODOLNÉ, SEŘÍDITELNÉ VE 3 SMĚRECH (3D), BEZÚDRŽBOVÉ, S CERTIFIKÁTEM CE, S NOSNOSTÍ MIN. 120 KG

MECHANICKÉ ZÁMKY:

MECHANICKÝ ZÁMEK S PANIKOVOU FUNKCÍ

- MECHANICKÝ ZÁMEK VLOŽKOVÝ S PANIKOVOU FUNKCÍ S CYLINDRICKOU VLOŽKOU BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDY RC 1-4 DLE ČSN P ENV 1627 V SYSTÉMU GENERÁLNÍHO A HLAVNÍHO KLÍČE, VARIANTA KLIKA/KLIKA (DĚLENÝ OŘECH) NEBO KLIKA/KOULE (NEDĚLENÝ OŘECH) DLE POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ, PANIKOVÁ FUNKCE: V UZAMČENÉ POZICI SE STŘELKA I ZÁVORA ZATAHUJÍ Z VNITŘNÍ STRANY STISKEM KLIKY, Z VNĚJŠÍ STRANY POUZE KLÍČEM
- BLIŽŠÍ SPECIFIKACE VIZ VÝROBEK Č. A8 – MECHANICKÝ ZÁMEK S PANIKOVOU FUNKCÍ

ELEKTROPOHONY:

- KAŽDÝ POHON VČETNĚ BEZPEČNOSTNÍCH IR SENZORŮ PRO POUŽITÍ NA ELEKTROPOHÁNĚNÉ DVEŘE, BEZPEČNOSTNÍ SENZOR ZABRAŇUJE KOLIZI DVEŘÍ S PŘEKÁŽKOU A TÍM CHRÁNÍ OSOBY POHYBUJÍCÍ SE V PROSTORU DVEŘÍ, POKUD BEZPEČNOSTNÍ IR SENZOR ZAZNAMENÁ PŘEKÁŽKU, ZASTAVÍ ČINNOST ELEKTROPOHONU A TÍM ZABRÁNÍ KOLIZI

EL. POHON PRO AUTOMATICKÉ POSUVNÉ 2-KŘÍDLOVÉ DVEŘE (BEZ HYGIENICKÉHO TĚSNĚNÍ)

KOMBINOVANÝ SNÍMAČ POHYBU A PŘÍTOMNOSTI, SPLŇUJE EN 16005, EN 60335-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN ISO 13849-1, ROZŠÍŘUJÍCÍ FUNKCE: I/O BOARD – SYNCHRONIZACE DVOU POHONŮ, ADAPTIBILNÍ ŠÍŘE OTEVŘENÍ, ČÁSTEČNÉ RYCHLÉ OTEVŘENÍ (NURSE FICTION), FUNKCE PUSH & CLOSE, PŘEPÍNAČ FUNKCÍ DVEŘÍ: DIGITÁLNÍ OVLADAČ S 5 FUNKCEMI A MOŽNOSTÍ HLÁŠENÍ PORUCHY, MECHANICKÁ BEZPEČNOST POHONU V SOULADU S NORMOU PREN 1260050-1 (OMEZENÍ DYNAMICKÝCH SIL), KOLEČKA KLADEK: POGUMOVANÁ PRO TIŠŠÍ CHOD

BLIŽŠÍ SPECIFIKACE POHONU VIZ VÝROBEK Č. A1 – EL. POHONY AUTOMATICKÝCH DVEŘÍ POSUVNÝCH